

SOLUCIÓN DE DECAPADO REMOVER E-COAT MEDIANTE LASER



**QSD
DESARROLLA
NUEVO EQUIPO
DE DECAPADO
LASER PARA
CUMPLIR CON
LAS
EXPECTATIVAS
DE SU CLIENTE**

Fabricante de piezas estampadas de acero se acercó a planta de QSD Querétaro. El fabricante necesitaba encontrar una solución para eliminar con precisión la pintura electrostática en áreas específicas de sus piezas estampadas para su posterior ensamblaje por soldadura sin afectar la estructura metálica.

La empresa de estampado había probado diferentes procesos de decapado abrasivo y químico sin éxito debido a los altos requisitos de calidad para las piezas (top tether).

QSD necesitaba encontrar una solución no sólo para eliminar la pintura electrostática de ciertas áreas de la pieza sin afectar la estructura metálica, sino también los medios para garantizar la reproducibilidad en la producción de cada pieza a gran volumen.



La respuesta es que QSD superó las expectativas del fabricante en servicio y calidad. La innovadora máquina láser ya se encuentra instalada en nuestras instalaciones de Querétaro. Debido al excelente desempeño, el fabricante otorgó a QSD un contrato comercial de varios años para el servicio de decapado de pintura.

RESULTADOS

**COMPROMISO
CON LA
SEGURIDAD**
**No se generaron
incidentes o
accidentes
durante este
proyecto.**

SOLUCIÓN

QSD realizó estudios de decapado y calidad utilizando equipos láser industriales durante dos meses para desarrollar una máquina automática de tratamiento de superficies con láser. Nuestro Team presentó con éxito los requisitos de PPAP al cliente y ahora estamos listo para eliminar la pintura en hasta 750.000 piezas estampadas por año.

El decapado con láser trabaja mediante radiación sin afectar la estructura de la superficie para evitar daños o una reducción del espesor de la pieza metálica.

Durante el proceso de radiación láser, podemos eliminar con precisión el recubrimiento no deseado de las áreas requeridas, garantizando una transición perfecta del borde entre el metal y la pintura, así como una reproducibilidad exacta para grandes volúmenes.

Después de retirar el recubrimiento e inspeccionar la pieza, se devuelve al cliente para su ensamble final.